

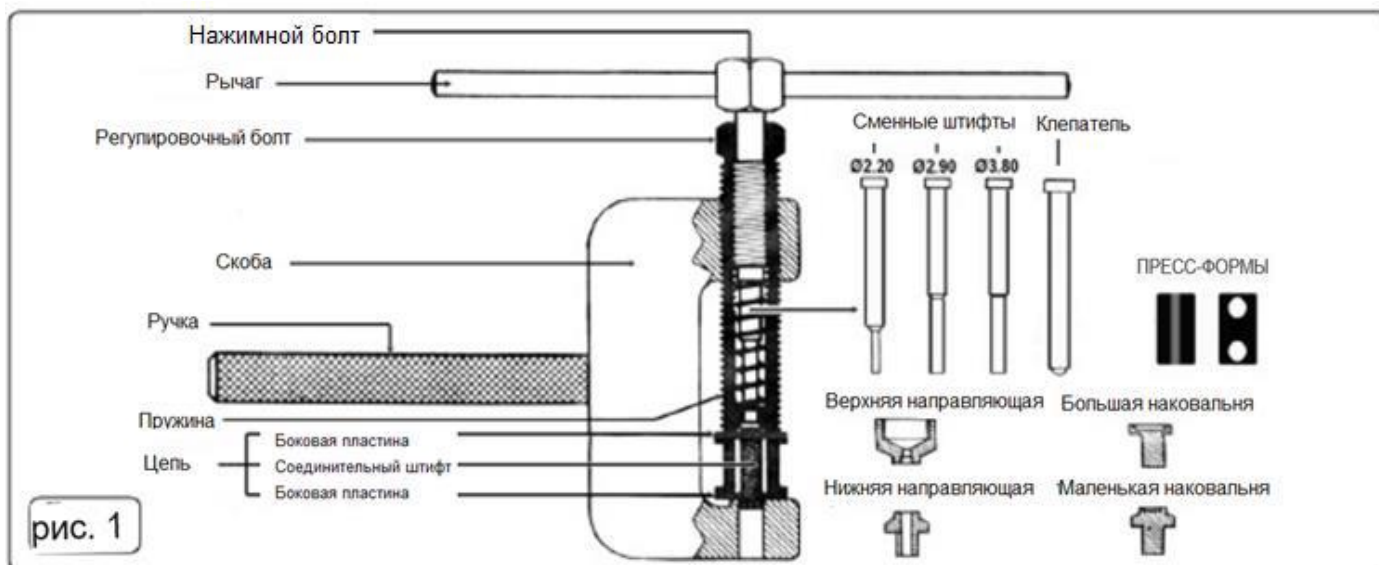
## Руководство пользователя

# Приспособление для сборки / разборки цепей СТ-К349



### Описание

Быстро и легко разъединяет и соединяет все типы цепей. Подходит для большинства размеров приводной или кулачковой цепи от #35 до #630, включая уплотнительное кольцо. Поставляется с комплектом штифтов и штампов.



## Проведение работ

1. Разборка цепи (выдавливание соединительного штифта). Этот инструмент можно использовать для разборки цепей всех типоразмеров от 35 до 630, но он не рекомендуется для разборки цепей тяжелых типов от 530 до 630, если предварительно не отшлифовать головку заклепки.

ПРИМЕЧАНИЕ: При работе с кулачковой цепью обязательно накройте канал цепи тряпкой, чтобы предотвратить выпадение деталей.

1.1 Соберите инструмент, как показано на рисунке 2 (наковальня не используется).

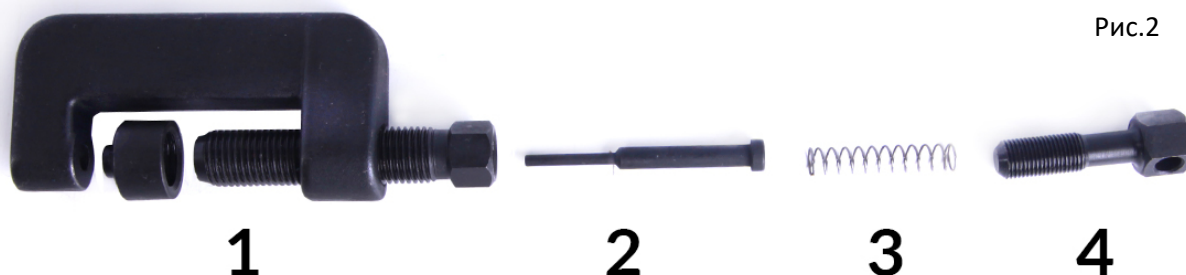


Рис.2

1.2 Выберите сменный штифт правильного размера (рис.2.3) для обрабатываемой цепи и вставьте в регулировочный болт (рис.2.1), открутив нажимной (извлекающий) болт (рис. 2.4), вставьте сменный наконечник (рис. 2.3) с пружиной (рис. 2) под нажимной (извлекающий) болт (рис. 1). Если используется маленький наконечник диаметром 2,2 мм, вы также должны использовать верхнюю и нижнюю направляющие (см. рис.3), чтобы предотвратить поломку наконечника. Верхняя направляющая навинчивается на установочный болт, нижняя направляющая опускается на место в нижней части инструмента(скобы). На большинстве кулачковых цепей следует использовать самый маленький штифт (2,2 мм). штифт диаметром 2,9 мм используется на цепи №25 или №35, штифт диаметром 3,8 мм для большинства приводных цепей от 428 до 530.

1.3 Наденьте инструмент на цепь, кончик сменного штифта должен быть втянут в установочный болт не менее чем на 2 мм. Конец цепной заклепки должен удерживаться на месте с помощью регулировочного болта инструмента, другой конец заклепки должен удерживаться в корпусе инструмента. Надежно затяните установочный болт на цепи, чтобы удерживать цепь на месте,

1.4 Затяните нажимной болт гаечным ключом диаметром 14 мм или рычажной планкой до тех пор, пока штифт цепи не будет выдвинут полностью и выпадет из отверстия в нижней части инструмента. Выверните нажимной болт и сменный штифт, ослабьте регулировочный болт и снимите. При затягивании прижмите болт (экстрактор) к штифту звена цепи; если вы не чувствуете, что наконечник плавно опускается, проверьте, правильно ли он прилегает к штифту звена. Если нет, повторите шаг 3.2.3, иначе вы можете сломать сменный штифт.

2. Сборка цепи. Заклепочник и наковальня должны быть установлены в инструмент. Соберите цепь с заклепываемым звеном. Необходимо использовать специальные соединительные штифты для заклепок, использовать оригинальные выдавленные штифты не рекомендуется, так как концы будут ослаблены.

НЕ используйте соединительное звено разъемного типа. Штифт должен быть протолкнут через звено цепи до упора, если штифт вставляется с трудом, его можно вставить на место, вставив цепь в инструмент так, чтобы кончик заклепки был втянут на 2 мм в установочный болт, и затягивая установочный болт до тех пор, пока штифт не будет протолкнут через звено, убедитесь, что на каждой стороне ссылки изображен штифт одинаковой длины. Расположите инструмент над заклепываемым штифтом, убедитесь, что кончик заклепки втянут на 2 мм в установочный болт и надежно затяните установочный болт на цепи. Затяните прижимной болт так, чтобы кончик заклепки выступал за штифт цепи. Оба конца штифта звена цепи должны быть расширены, чтобы штифт надежно удерживался на месте. Повторите процедуру с другим штифтом цепи. Извлеките

инструмент, снимите цепь; визуально проверьте, чтобы у обоих штифтов звеньев цепи были одинаковые расширяющиеся края и чтобы заклепки на боковых пластинах совпадали с боковыми пластинами с обеих сторон. Вы также можете использовать прижимные пластины для раскатывания концов штифтов, как показано ниже (рис.4); используйте прижимная пластина с двумя отверстиями в верхней губке и рифленая прижимная пластина в нижней губке. Вы также можете использовать комбинацию заклепочного штифта и нижней прижимной пластины, как показано на рис.5

**ВНИМАНИЕ!**

× НЕ используйте инструменты, если они повреждены.

✓ Если транспортное средство, с которым предстоит работать, поднято, убедитесь, что оно надлежащим образом поддерживается стойками для осей или пандусами и подпорками.

✓ При проведении работ используйте спецодежду и защитные головные уборы.

**ВАЖНО:** ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ПРАВИЛЬНО И С ОСТОРОЖНОСТЬЮ ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ И/ИЛИ ТРАВМАМ ПЕРСОНАЛА И АННУЛИРУЕТ ГАРАНТИЮ. ПОЖАЛУЙСТА, СОХРАНЯЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Производитель постоянно улучшает свою продукцию, и оставляет за собой право изменять данные, технические характеристики и составные части без предварительного уведомления.

**ВАЖНО:** Производитель не несет ответственности за неправильное использование данного продукта

Авторизованный сервисный центр Cartool на территории РФ  
и СНГ: Компания «Автосканеры.РУ»  
125363, РФ, г. Москва, Строительный проезд 10

+7 (499) 322-42-68  
help@autoscanners.ru