



ОДА-А1339/А1339G

ВЫПРЕССОВЩИК САЙЛЕНТБЛОКОВ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Оглавление

1. Меры предосторожности по использованию оборудования	3
2. Функциональные возможности	4
3. Условия эксплуатации	4
4. Основные технические характеристики	4
5. Комплектация и основные элементы выпрессовщика	5
6. Подготовка выпрессовщика к работе	9
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	12
9. Гарантийные условия	15

1. Меры предосторожности по использованию оборудования

Для обеспечения правильной и безопасной эксплуатации данного оборудования каждый пользователь должен внимательно прочесть данное руководство.

- 1.1. Перед началом работ убедитесь в исправности и целостности составных узлов изделия и отсутствии каких-либо повреждений.
- 1.2. Надежно подсоедините шланги высокого давления.
- 1.3. Исключите попадание шлангов на опасные, вращающиеся и другие части механизмов, способных вызвать их повреждение.
- 1.4. Проверьте также надежность резьбовых соединений, убедитесь в отсутствии перекосов.
- 1.5. Запрещается находиться на оси выпрессовки во время работы!
- 1.6. Перед началом любой операции, связанной с использованием гидравлического оборудования, необходимо надеть средства индивидуальной защиты (СИЗ).
- 1.7. Операторы любого гидравлического оборудования должны быть осведомлены о мерах безопасности его использования.
- 1.8. Вытекающая гидравлическая жидкость под давлением может привести к серьезным травмам. При получении травм немедленно обратитесь к врачу.
- 1.9. Держите шланги подальше от места, находящегося под грузом.
- 1.10. Не поднимайте гидравлическое оборудование за шланги.
- 1.11. Избегайте резких изгибов шлангов. Радиус изгиба должен соответствовать стандарту производителя шланга. Не переезжайте и не роняйте тяжелые предметы на шланги.
- 1.12. Ни при каких обстоятельствах не используйте гидравлическое оборудование, которое явно повреждено, имеет признаки износа или находится в неисправном состоянии. Немедленно замените изношенные или поврежденные детали оригинальными запасными частями. Использование неисправного оборудования может привести к травмам или повреждению материальных объектов.



Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

2. Функциональные возможности

Выпрессовщик гидравлический предназначен для безопасного и надежного обслуживания коммерческого и грузового автотранспорта. Может быть использован для выпрессовки и запрессовки сайлентблоков в рессорах, в подвеске двигателя, в рычагах грузовых автомобилей, автобусов и пр.

Применение данного выпрессовщика позволяет быстро и эффективно производить ремонтные работы без применения ударного инструмента и способствует снижению трудозатрат на ремонт техники; обеспечивает точность посадок с натягом без повреждения деталей и узлов оборудования и других обслуживаемых агрегатов.

3. Условия эксплуатации

Температура окружающего воздуха	-15°C + 40°C
---------------------------------	--------------

Таб. 1 Условия эксплуатации

4. Основные технические характеристики

Максимальное усилие, тонн	20
Ход поршня, мм	100
Максимальное рабочее давление, МПа	70
Объем цилиндра, см ³	292
Масса комплекта без насоса, кг	34
Габаритные размеры кейса, мм	800x300x170

Таб. 2 Технические характеристики.

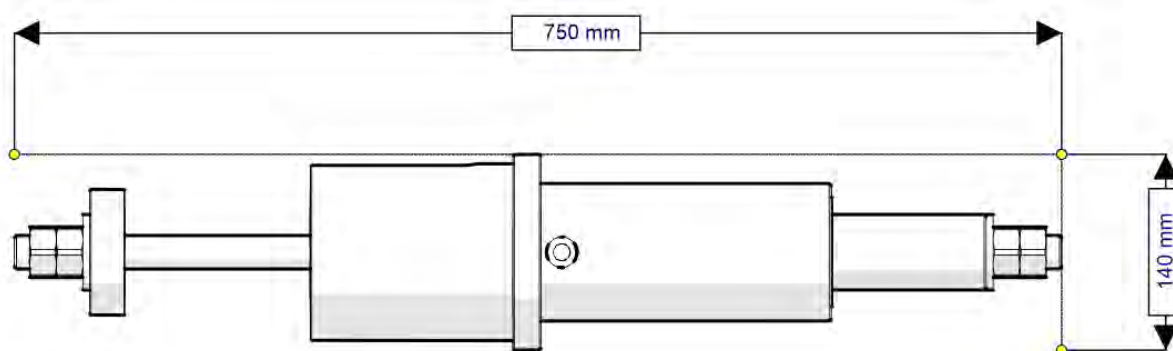


Рис. 1 Габаритные размеры

5. Комплектация и основные элементы выпрессовщика

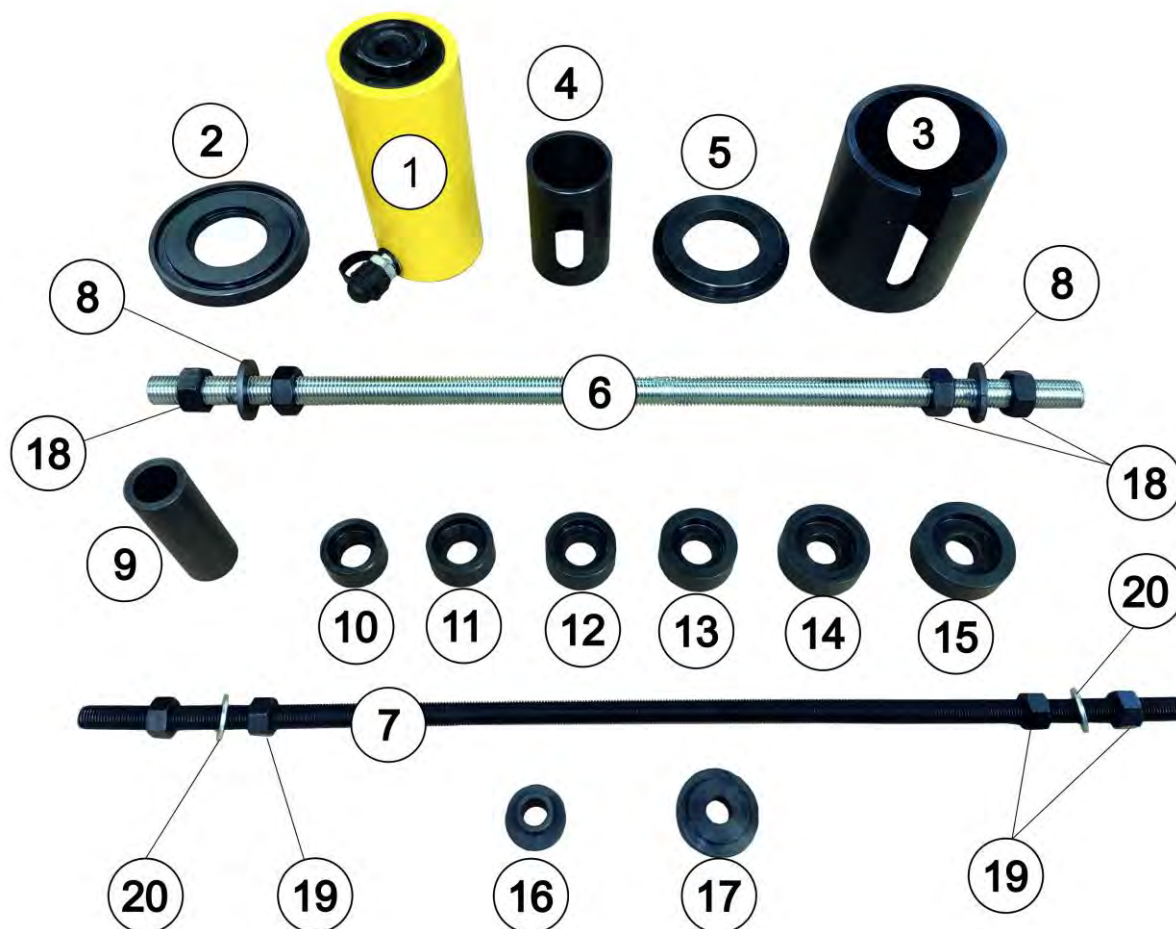


Рис. 2 Комплектация выпрессовщика сайлентблоков

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	Гидроцилиндр с полым штоком	1
2	Упорное кольцо	1
3	Упорный стакан №1	1
4	Упорный стакан №2	1
5	Упорный переходник 110/73	1
6	Шпилька М24	1
7	Шпилька М16	1
8	Шайба А.24	2
9	Проставка	1
10-15	Шайбы-толкатели	СМ. КОМПЛЕКТ
16	Переходник толкателя 24/16	1
17	Шайба-центрователь Ш16	1
18	Гайка М24	4
19	Гайка М16	4
20	Шайба А.16	2

Таб. 3 Спецификация комплектации

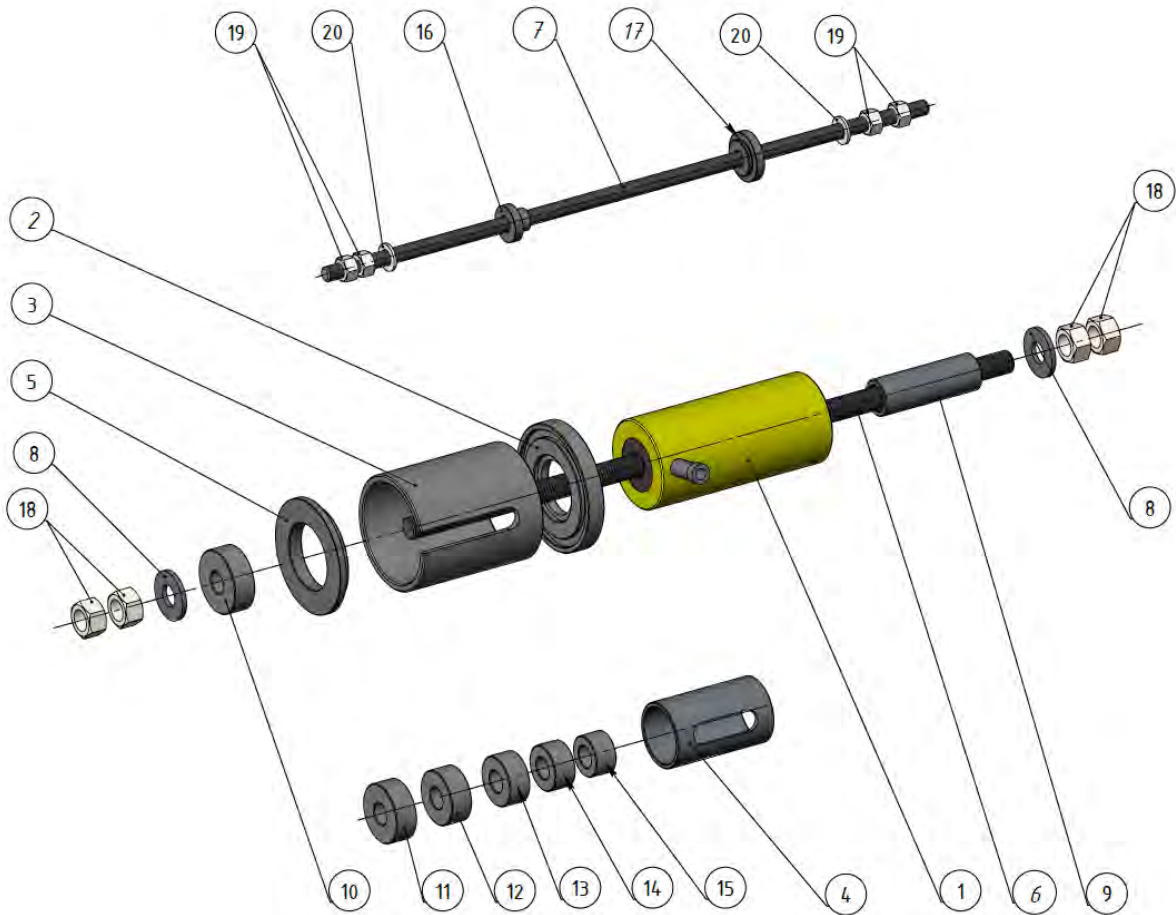
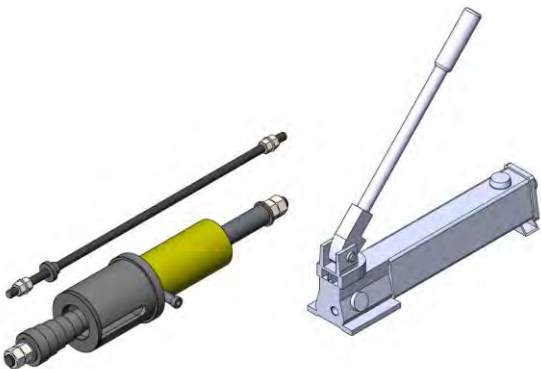
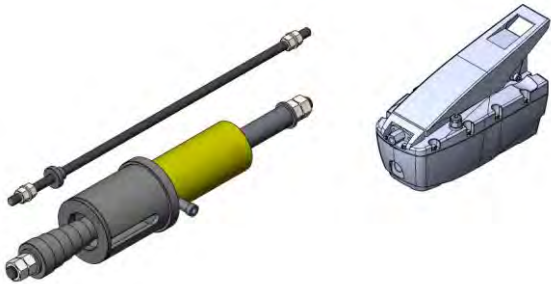


Рис. 3 Основные элементы выпрессовщика

ODA-A1339	ODA-A1339G
<p>Комплект с ручным гидравлическим насосом</p>	<p>Комплект с гидравлическим насосом с пневмоприводом</p>
	

Таб. 4 Виды комплектации

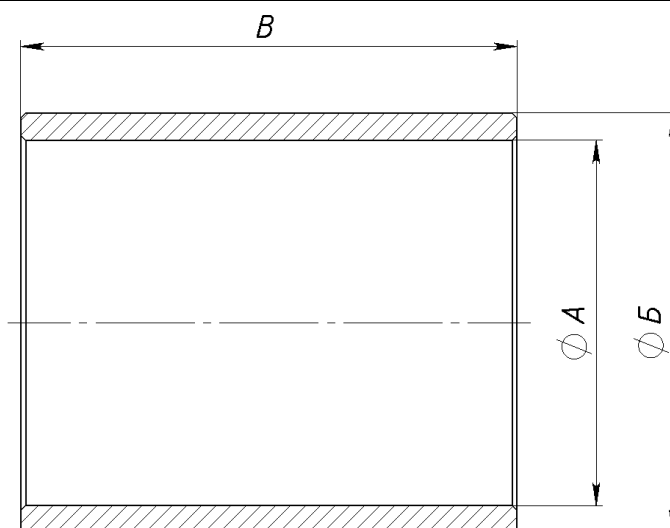


Рис. 4 Размеры упорных оправок

ПОЗ	Размер А, мм	Размер Б, мм	Размер В, мм
3	110*	125*	150*
4	62*	72*	120*
*-Условный размер			

Таб. 5 Размеры упорных оправок

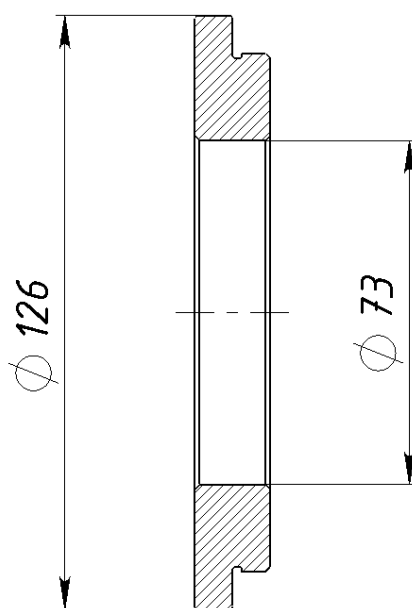


Рис. 5 Размеры упорного переходника

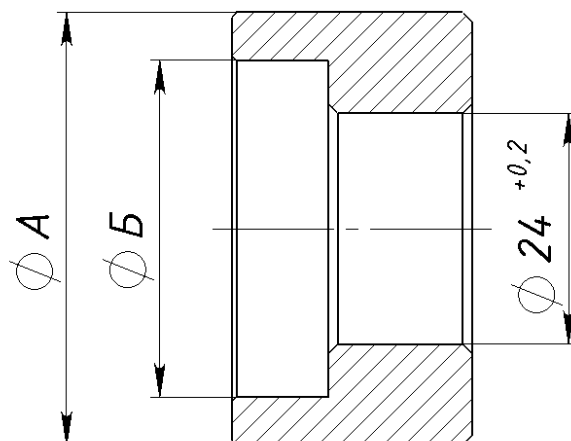


Рис. 6 Размеры шайб-толкателей

ПОЗ	Размер А, мм	Размер Б, мм
10	45*	35*
11	50*	40*
12	55*	40*
13	60*	40*
14	65*	45*
15	70*	50*
*-Условный размер		

Таб. 6 Размеры шайб-толкателей



При работе со шпилькой М16 используйте переходник толкателя 24/16 (Поз. 16) и шайбу-центрироваль Ш16 (поз. 17), как показано на рис. 7 и рис. 8, для соосности всех деталей и отсутствия эксцентриситета приложения нагрузки.

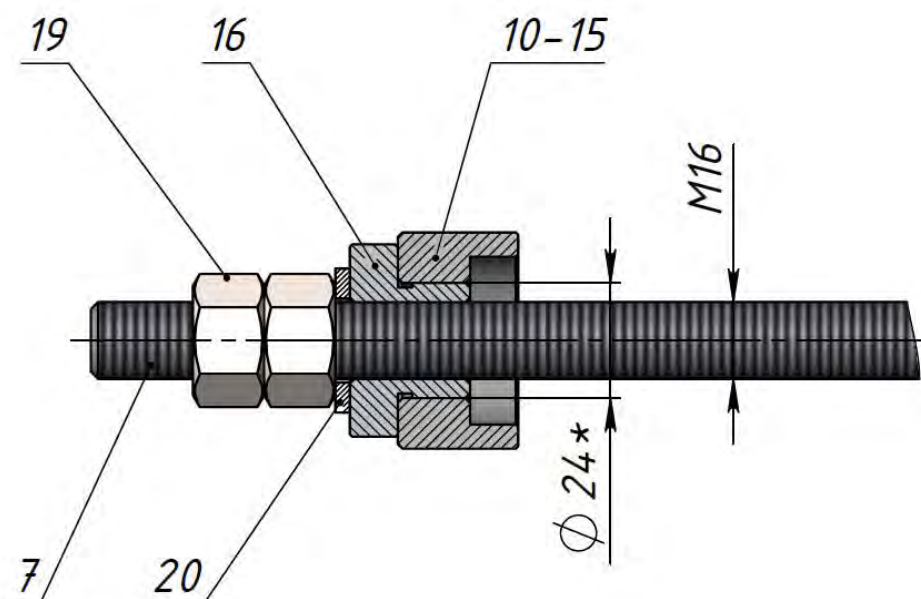


Рис. 7 Использование переходника толкателя 24/16

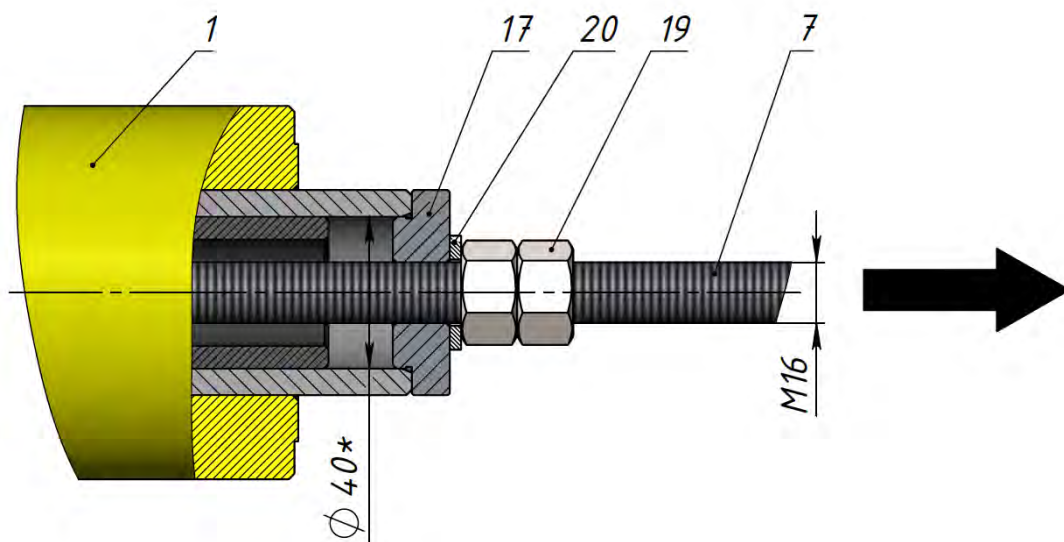


Рис. 8 Использование шайбы-центрирователя Ш16

6. Подготовка выпрессовщика к работе



Надежно присоедините шланги к гидроцилиндру и насосу. Убедитесь, что штуцеры БРС очищены от грязи и посторонних частиц, в противном случае загрязнение может попасть внутрь насоса и цилиндра, что приведет к повреждению и износу гидравлического оборудования.



Убедитесь, что в гидросистеме достаточное количество масла. При недостаточном объеме масла (И-20А) необходимо его долить в полость цилиндра через штуцер БРС и в емкость гидравлического насоса через заливное отверстие.



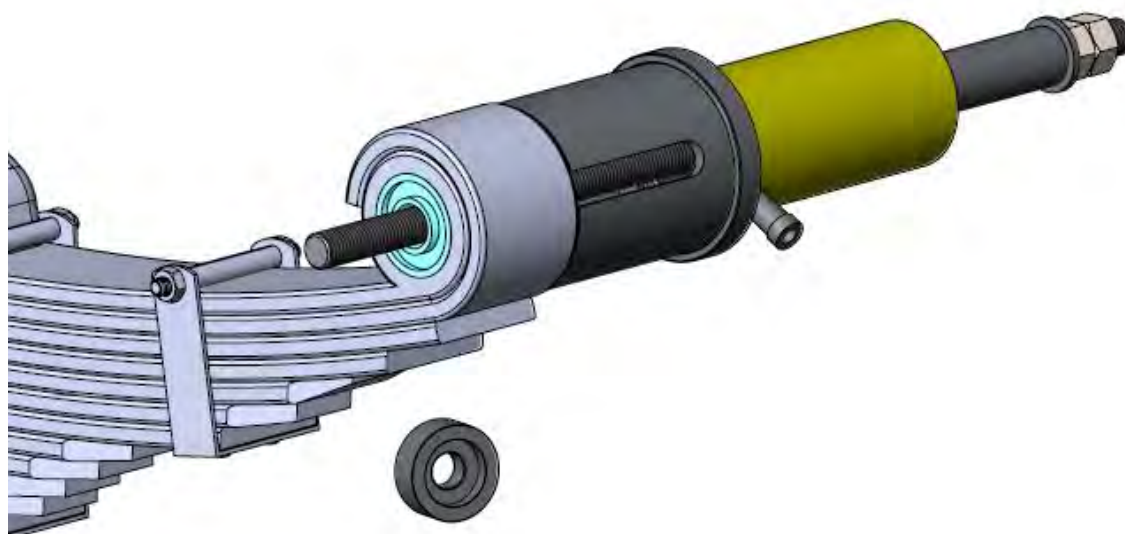
При подсоединении шлангов в гидравлической системе может скапливаться воздух. Чтобы прокачать систему, проведите несколько холостых циклов (прокачка до полного выдвижения, затем отпускание) без какой-либо нагрузки.

7. Эксплуатация

7.1. Выпрессовка сайлентблока

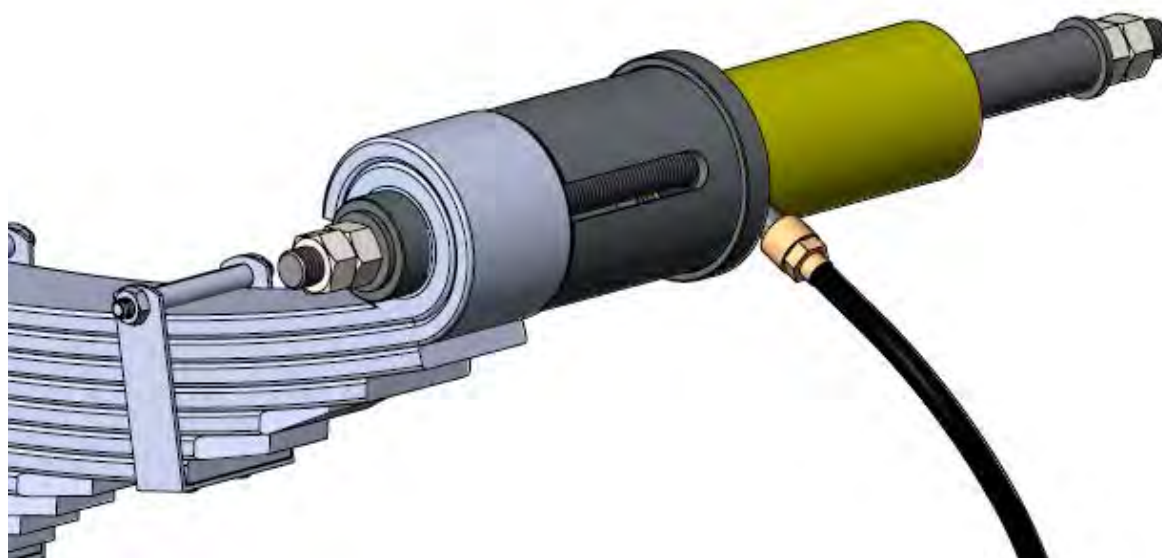


В зависимости от параметров извлекаемого сайлентблока выберите из комплекта необходимую шпильку, шайбу-толкатель и опорный стакан.

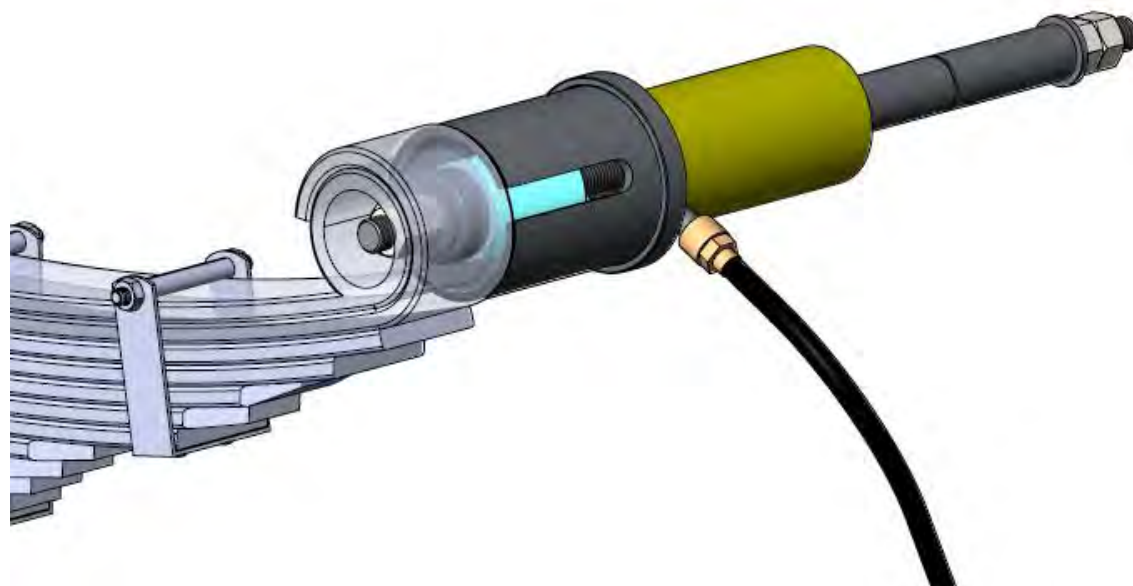


Установите все детали в соответствующей последовательности. Отцентрируйте шайбу-толкатель относительно извлекаемого сайлентблока. При помощи гаечного ключа подтяните гайки и выберите зазоры между деталями. Убедитесь, что все узлы выпрессовщика отцентрированы и находятся строго на одной оси.

Приложите небольшое усилие натяжения при помощи гидравлического насоса.



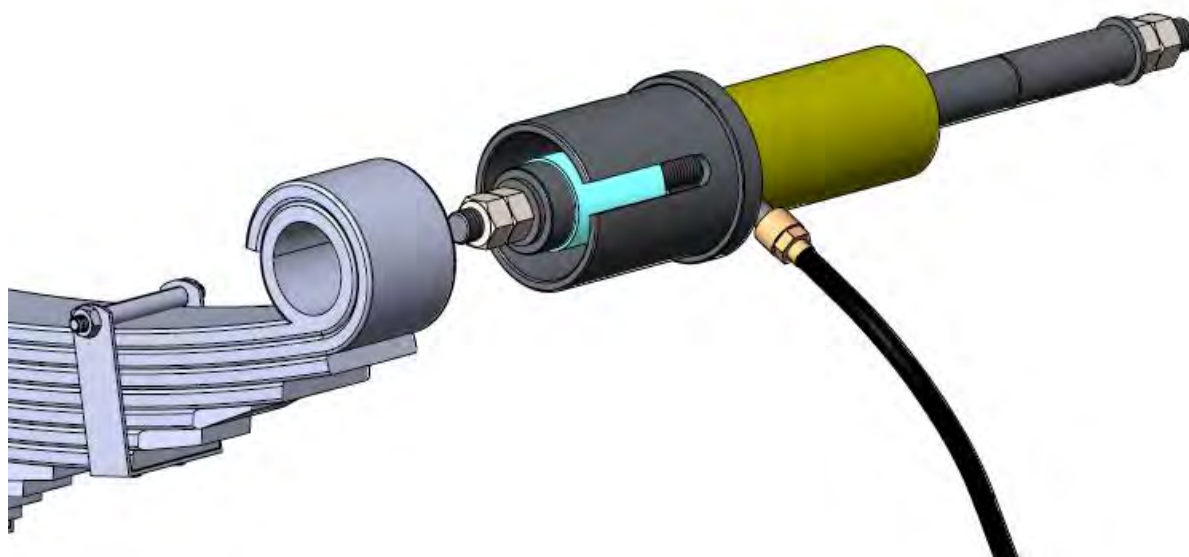
Убедившись в отсутствии перекосов и начинайте выпрессовку, прокачивая давление гидравлическим насосом.



При выпрессовке визуально следите за соосностью всех приспособлений, если соосность теряется - необходимо остановить выпрессовку и устранить неисправность.



ВНИМАНИЕ! НИКОГДА не стойте на оси выпрессовщика , когда цилиндр находится под давлением. Существует вероятность срыва запрессованной детали с большой кинетической энергией. Это может привести к серьёзным травмам.

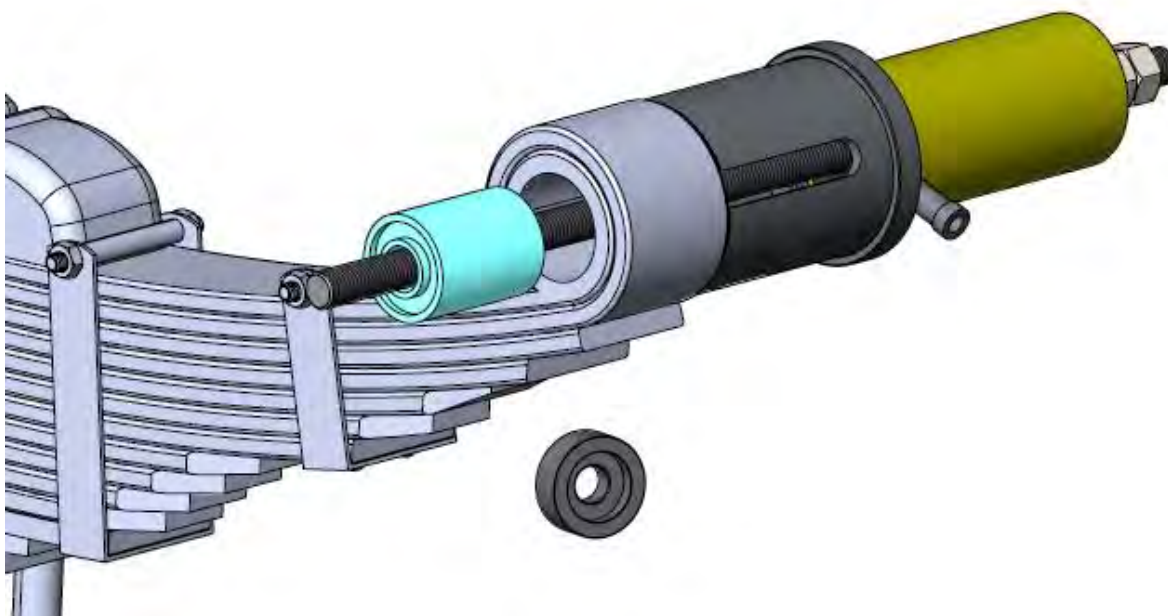


После полного выхода сайлентблока из посадочного места, процесс выпрессовки завершен.

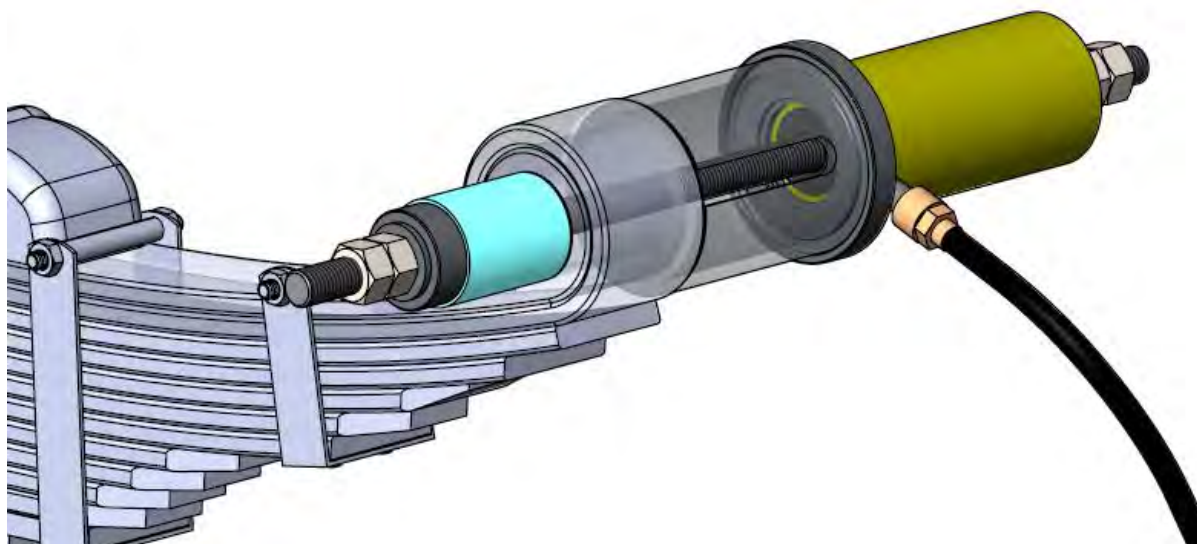
7.2. Запрессовка сайлентблока



В зависимости от параметров устанавливаемого сайлентблока выберите из комплекта необходимую шпильку, шайбу-толкатель и опорный стакан.

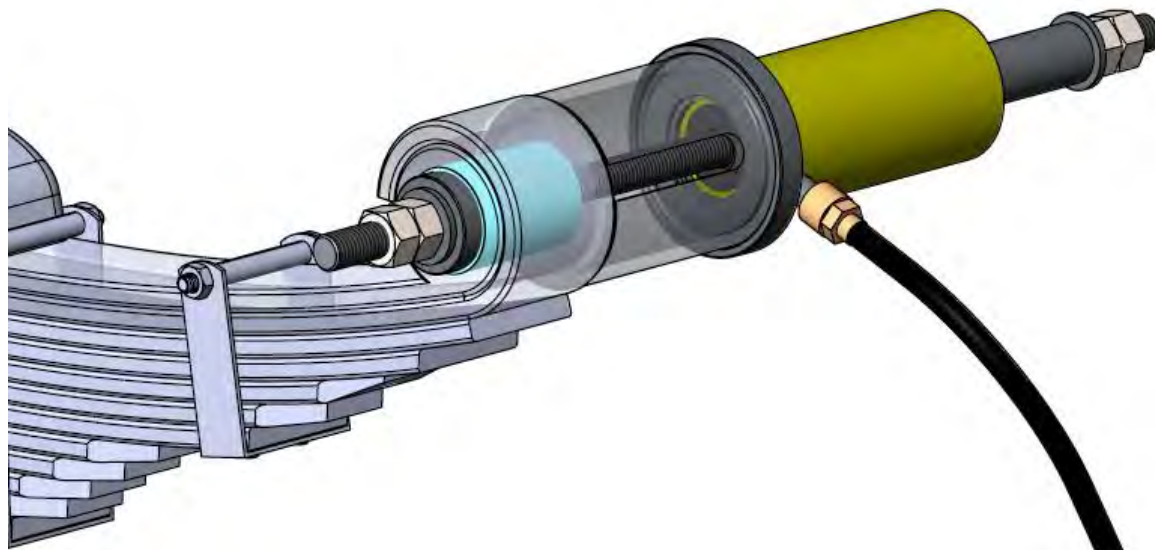


Установите все детали в соответствующей последовательности. Отцентрируйте шайбу-толкатель относительно сайлентблока. При помощи гаечного ключа подтяните гайки и выберите зазоры между деталями. Убедитесь, что все узлы выпрессовщика отцентрованы и находятся строго на одной оси. Приложите небольшое усилие натяжения при помощи гидравлического насоса.

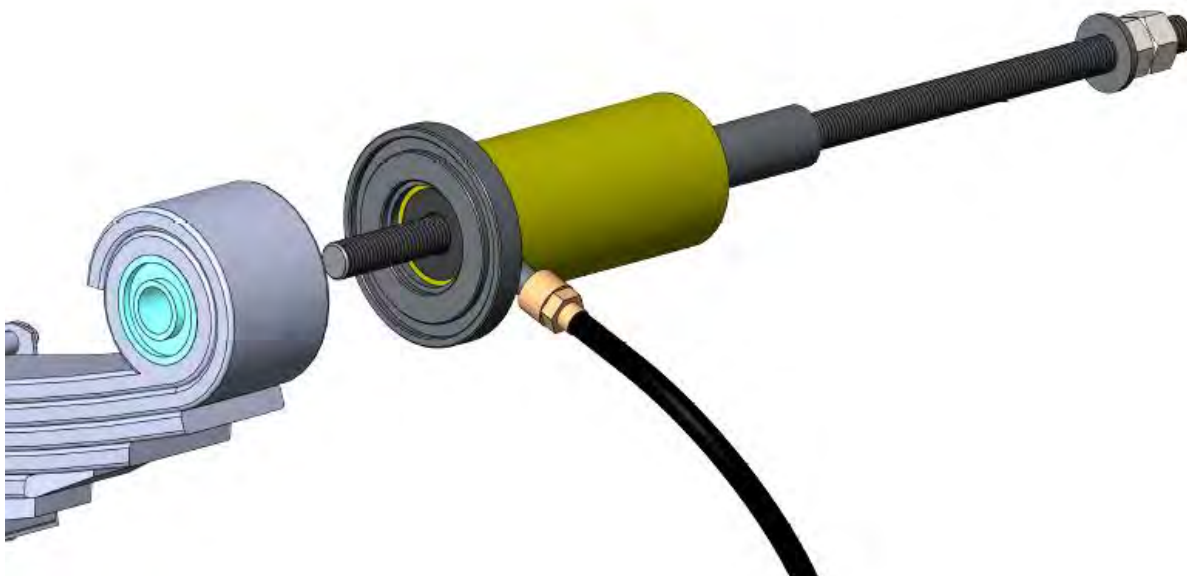




Убедившись в отсутствии перекосов и начинайте запрессовку, прокачивая давление гидравлическим насосом.



В процессе запрессовки визуально следите за соосностью всех приспособлений, если соосность теряется - необходимо остановить процесс и устранить неисправность.



Процесс запрессовки сайлентблока завершен.

8. Техническое обслуживание

- 8.1. Проверяйте выпрессовщик перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.
- 8.2. При обнаружении повреждений дальнейшая эксплуатация выпрессовщика не допускается, пока не будет произведен необходимый ремонт или устранение замечаний.
- 8.3. Держите штуцеры подключения гидроцилиндра в чистоте (для этого используйте пылезащитные колпачки в тот момент, когда шланги не подключены).
- 8.4. Отсоединяйте цилиндр только при полностью втянутом положении или используйте запорные клапаны для блокировки давления в цилиндре.
- 8.5. Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.
- 8.6. Старайтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.
- 8.7. Нанесите смазку на детали после использования и перед хранением, чтобы свести к минимуму риск коррозии.
- 8.8. Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.

9. Гарантийные условия

Спасибо, что Вы сделали выбор в пользу нашей продукции.

- 9.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям и обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшее из строя оборудование, отдельные его узлы при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения
- 9.2. Срок гарантии 12 месяцев с даты продажи. Для получения гарантии необходимо предоставить изделие с серийным номером, а также приложить счет (чек) с указанием даты продажи. Для получения более подробной информации следует обратиться к дистрибьютору.
- 9.3. Избегайте хранения изделия в местах повышенной влажности. Попадание воды приводит к коррозии и к преждевременной поломке.

Гарантийный ремонт не выполняется в случае поломки оборудования из-за небрежного обращения, нарушения требований и рекомендаций данной инструкции.

ВАЖНО! Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке. Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления.

Авторизованный сервисный центр на территории РФ и СНГ:

Компания «Автосканеры.РУ»
125363, г. Москва, Строительный проезд, 10
+7 (499) 322-42-68
help@autoscaners.ru